

## Uncoated Papers

Toner

Water

(eco) Solvent

UV Curable

Latex

# IJM021 Standard Paper

## 90 g/m<sup>2</sup>

### Descrizione Prodotto

Carta bianca, levigata e non trattata per stampe a getto d'inchiostro monocromatiche e a colori di alta qualità.

### Proprietà fisiche

Spessore	118 µm	ISO 534	Umidità	4,3%	ISO 287
Peso	90 g/m <sup>2</sup>	ISO 536	Punto di bianco	169 CIE	ISO 11475
Rigidità MD/CD	≥ 140 / 50 mN	ISO 2493-1	Luminosità D65	113%	ISO 2470-2
Tensione MD	≥ 6.5 kN/m	ISO 1924-2	Opacità	≥ 96%	ISO 2471
Permeabilità all'aria	≤ 1000 ml/min	ISO 5636-3	Ruvidità	120 ml/min	ISO 8791-2 Bendtsen

All values listed are target values

### Applicazioni/ caratteristiche

Disegni CAD&GIS monocromatici e colore

Carta bianca di elevata qualità  
Massima qualità per disegni/presentazioni di alto valore  
ISO 9706 standard  
ISO 14001 certified  
FSC Certified

### Formati bobina Altezza (mm)

2" diametro anima	297	420	594	610	625	841	914	1067
-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Per un riferimento puntuale dei formati disponibili fare sempre riferimento all'ultima pubblicazione del listino Imaging Supplies in vigore

### Conservabilità

Temperature 21°C, Relative Humidity 50%  
Richiudere i rotoli aperti quando non vengono utilizzati.

### Condizioni per la stampa

I parametri ottimali sono compresi tra 20-27°C e 30-60% RH Umidità.

### Ambiente, Salute & Sicurezza

Non è necessaria una scheda di sicurezza. Rifiuti cartacei adatti al riutilizzo.

### Proprietà di laminazione

Cold	Warm	Hot	Cold: temperatura di utilizzo ca 30°C Warm: attivazione adesivo: 85°C - 95°C Hot: attivazione adesivo: 105°C -130°C
yes	yes	no	

### Utilizzo in esterno

Carta naturale non trattata, indicata esclusivamente per applicazioni ad uso interno

### Profili Colore

Canon sviluppa differenti profili colore in combinazione alla tipologia di inchiostri/stampante/rip per verificare gli ultimi profili disponibili visita il sito [www.canon-europe.com/mediaguide](http://www.canon-europe.com/mediaguide)

### Certificazioni ambientali



ISO 9706

---

Linee guida di  
utilizzo

**Per la stampa**

Lasciare che il materiale si adatti alle condizioni ambientali per 24 ore prima della stampa. Il lato da stampare è quello esterno del rotolo. Assicurarsi che il supporto non venga a contatto con grasso, olio, silicone e sporco per evitare difetti di stampa. Si consiglia di maneggiare i supporti con guanti di cotone. Inserire con cura il supporto nella stampante.

Un caricamento errato può provocare un'inclinazione o una sgualcitura. Si consiglia di calibrare la stampante prima della stampa e di eseguire una stampa di prova. I risultati di stampa variano a seconda delle combinazioni di inchiostro della stampante. Per ottenere i migliori risultati, è necessario impostare le restrizioni dell'inchiostro e le impostazioni della stampante per combinazioni specifiche di inchiostro e stampante. I profili dei supporti Canon includono le impostazioni ottimali dell'inchiostro e della stampante per le stampanti supportate da Canon

**Per l'applicazione**

Per conferire un aspetto ancora più distintivo, è possibile nobilitare i disegni applicando film di laminazione a freddo o caldo.

Lasciare asciugare bene la stampa prima di laminarla. Cioè almeno 24 ore. Un'eccessiva quantità di inchiostro può provocare la formazione di coaguli che possono causare problemi di laminazione.

---

Standard disclaimer:

All specifications subject to change without notice. All company and/or product names are trademarks and/or registered trademarks of their respective manufacturers in their markets and/or countries.

Canon Inc.  
canon.com

Canon Europe  
canon-europe.com

English edition 0615

© Canon Europa N.V., 2024

