



Scheda Tecnica

MG PAPER PLAIN/RIBBED

Impiego finale

MG Paper JV/JL è una carta kraft avana di pura cellulosa che può essere prodotta sia nella versione con righe parallele ogni mm oppure con superficie liscia senza righe . Viene utilizzata nel settore dell'imballaggio , della produzione di sacchi e sacchetti sia per alimenti che per negozi , della stampa flessografica e dell'imballaggio flessibile .

Opzioni

MG Paper viene adattato al settore di impiego . Lo stesso tipo di carta viene prodotto nella versione UV/UL , con porosità controllata , per la stampa flessografica e nella versione OV/OL , con controllo della curvatura del foglio , per il taglio in formato . Nella versione OV/OL viene anche garantito un PH della carta di 6,5 .

Grammature

Mg Paper è disponibile in grammature da 32 fino a 130 .

Materiali

Mg Paper è realizzato con cellulosa avana al solfato a fibra lunga.

Approvazioni

Mg Paper è idoneo per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Composizione

La produzione di Mg Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		32	35	40
Spessore	µm	ISO 534		46	51	58
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	2,7 1,1	3,0 1,2	3,6 1,6
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD			
Indice di scoppio	Kpa	ISO 2758		110	122	150
Cobb-60''	g/m ²	ISO 535		25	26	26
Umidità	%	ISO 287		5,5	5,5	5,5
Color Cielab	L A B	T-504		59 7,5 19,5	59 7,5 19,5	59 7,5 19,5
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature. La grammatura ha una tolleranza media del +/- 4% e l'umidità del +/- 2% . Il colore ha una tolleranza massima del 3,5 . Grammatura , umidità e peso secco sono controllati in forma automatizzata. I primi sei giri della bobina costituiscono carta da imballaggio per protezione						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / UR 50 ± 2 %)						

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale



Scheda Tecnica

MG PAPER PLAIN/RIBBED

Impiego finale

MG Paper JV/JL è una carta kraft avana di pura cellulosa che può essere prodotta sia nella versione con righe parallele ogni mm oppure con superficie liscia senza righe . Viene utilizzata nel settore dell'imballaggio , della produzione di sacchi e sacchetti sia per alimenti che per negozi , della stampa flessografica e dell'imballaggio flessibile .

Opzioni

MG Paper viene adattato al settore di impiego . Lo stesso tipo di carta viene prodotto nella versione UV/UL , con porosità controllata , per la stampa flessografica e nella versione OV/OL , con controllo della curvatura del foglio , per il taglio in formato . Nella versione OV/OL viene anche garantito un PH della carta di 6,5 .

Grammature

Mg Paper è disponibile in grammature da 32 fino a 130 .

Materiali

Mg Paper è realizzato con cellulosa avana al solfato a fibra lunga.

Approvazioni

Mg Paper è idoneo per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Composizione

La produzione di Mg Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		45	50	60
Spessore	µm	ISO 534		65	72	87
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	4,3 1,8	5,0 2,3	6,0 2,7
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD			
Indice di scoppio	Kpa	ISO 2758		166	225	275
Cobb-60''	g/m ²	ISO 535		26	26	28
Umidità	%	ISO 287		5,5	6,0	6,5
Color Cielab	L A B	T-504		59 7,5 19,5	59 7,5 19,5	59 7,5 19,5
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature. La grammatura ha una tolleranza media del +/- 4% e l'umidità del +/- 2% . Il colore ha una tolleranza massima del 3,5 . Grammatura , umidità e peso secco sono controllati in forma automatizzata. I primi sei giri della bobina costituiscono carta da imballaggio per protezione						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / UR 50 ± 2 %)						

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale



Scheda Tecnica

MG PAPER PLAIN/RIBBED

Impiego finale

MG Paper JV/JL è una carta kraft avana di pura cellulosa che può essere prodotta sia nella versione con righe parallele ogni mm oppure con superficie liscia senza righe . Viene utilizzata nel settore dell'imballaggio , della produzione di sacchi e sacchetti sia per alimenti che per negozi , della stampa flessografica e dell'imballaggio flessibile .

Opzioni

MG Paper viene adattato al settore di impiego . Lo stesso tipo di carta viene prodotto nella versione UV/UL , con porosità controllata , per la stampa flessografica e nella versione OV/OL , con controllo della curvatura del foglio , per il taglio in formato . Nella versione OV/OL viene anche garantito un PH della carta di 6,5 .

Grammature

Mg Paper è disponibile in grammature da 32 fino a 130 .

Materiali

Mg Paper è realizzato con cellulosa avana al solfato a fibra lunga.

Approvazioni

Mg Paper è idoneo per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Composizione

La produzione di Mg Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		70	80	90
Spessore	µm	ISO 534		101	115	129
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	7,0 3,2	8,0 3,6	9,5 4,1
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD			
Indice di scoppio	Kpa	ISO 2758		325	380	435
Cobb-60''	g/m ²	ISO 535		28	28	28
Umidità	%	ISO 287		7,0	7,0	7,0
Color Cielab	L A B	T-504		59 7,5 19,5	59 7,5 19,5	59 7,5 19,5
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature. La grammatura ha una tolleranza media del +/- 4% e l'umidità del +/- 2% . Il colore ha una tolleranza massima del 3,5 . Grammatura , umidità e peso secco sono controllati in forma automatizzata. I primi sei giri della bobina costituiscono carta da imballaggio per protezione						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / UR 50 ± 2 %)						

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale



Scheda Tecnica

MG PAPER PLAIN/RIBBED

Impiego finale

MG Paper JV/JL è una carta kraft avana di pura cellulosa che può essere prodotta sia nella versione con righe parallele ogni mm oppure con superficie liscia senza righe. Viene utilizzata nel settore dell'imballaggio, della produzione di sacchi e sacchetti sia per alimenti che per negozi, della stampa flessografica e dell'imballaggio flessibile.

Opzioni

MG Paper viene adattato al settore di impiego. Lo stesso tipo di carta viene prodotto nella versione UV/UL, con porosità controllata, per la stampa flessografica e nella versione OV/OL, con controllo della curvatura del foglio, per il taglio in formato. Nella versione OV/OL viene anche garantito un PH della carta di 6,5.

Grammature

Mg Paper è disponibile in grammature da 32 fino a 130.

Materiali

Mg Paper è realizzato con cellulosa avana al solfato a fibra lunga.

Approvazioni

Mg Paper è idoneo per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Composizione

La produzione di Mg Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		100	120	130
Spessore	µm	ISO 534		144	173	187
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	11,0 4,0	12,0 4,2	11,7 4,6
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD			
Indice di scoppio	Kpa	ISO 2758		480	540	545
Cobb-60''	g/m ²	ISO 535		28	28	28
Umidità	%	ISO 287		7,0	7,0	7,0
Color Cielab	L A B	T-504		59 7,5 19,5	59 7,5 19,5	59 7,5 19,5
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature. La grammatura ha una tolleranza media del +/- 4% e l'umidità del +/- 2%. Il colore ha una tolleranza massima del 3,5. Grammatura, umidità e peso secco sono controllati in forma automatizzata. I primi sei giri della bobina costituiscono carta da imballaggio per protezione						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / UR 50 ± 2 %)						

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale