

## Uncoated Papers

CrystalPoint

WBI (dye&pigment)

(eco) Solvent

UV Curable

UVgel

Latex

# IJM173 Matt FX 120 g/m<sup>2</sup>

**Descrizione Prodotto** Carta Bianca premium opaca trattata alta risoluzione, finitura smooth "matt coated". Water resistant.

### Proprietà fisiche

Spessore	149 ± 8 µm	ISO 534	Opacità	89 ± 3%	DIN ISO 2471
Peso	117 ± 7 g/m <sup>2</sup>	ISO 536	Rigidità MD/CD	14 / 7 mN	ISO 2493
Grado di bianco CIE	150 ± 10	ISO 11475	Ruvidità	40 ± 20	ISO 5627

All values listed are target values

**Applicazioni/ caratteristiche** Manifesti, locandine per interno/esterno  
Metodo di applicazione colla, a secco (colla a muro)

### Formati bobina disponibili (anima 3"/76mm)

Larghezza (mm)	1000	1067								
Lunghezza (m)	80	80								

Per un riferimento puntuale dei formati disponibili fare sempre riferimento all'ultima pubblicazione del listino Imaging Supplies

**Conservabilità** Durata prodotto: 2 anni, I parametri ottimali sono compresi tra 20 ± 3°C e 50 ± 5% di Umidità Relativa

**Condizioni per la stampa** I parametri ottimali sono compresi tra 18-25°C e 35-50% di Umidità Relativa. Umidità superiore a livelli del 50% potrebbero compromettere i risultati di qualità in fase di stampa

**Ambiente, Salute & Sicurezza** Non è necessaria una scheda di sicurezza. Il prodotto rientra tra quei materiali riciclabili senza alcuna specifica scheda di sicurezza richiesta

### Proprietà di laminazione

Cold	Warm	Hot	Cold: temperatura di utilizzo ca 30°C
yes	yes	no	Warm: attivazione adesivo: 85°C - 95°C
			Hot: attivazione adesivo: 105°C -130°C

**Utilizzo in esterno** Questo tipo di carta è stato sviluppato per destinazione uso interno ed esterno per affissioni di breve durata (<20gg)

**Profili Colore** Canon sviluppa differenti profili colore in combinazione alla tipologia di inchiostri/stampante/rip per verificare gli ultimi profili disponibili visita il sito [www.canon-europe.com/mediaguide](http://www.canon-europe.com/mediaguide)

### Per la stampa

Lasciare che il materiale si adatti alle condizioni ambientali per 24 ore prima della stampa. Il lato da stampare è quello esterno del rotolo. Assicurarsi che il supporto non venga a contatto con grasso, olio, silicone e sporco per evitare difetti di stampa. Si consiglia di maneggiare i supporti con guanti di cotone. Inserire con cura il supporto nella stampante.

Un caricamento errato può provocare un'inclinazione o una sgualcitura. Si consiglia di calibrare la stampante prima della stampa e di eseguire una stampa di prova. I risultati di stampa variano a seconda delle combinazioni di inchiostro della stampante. Per ottenere i migliori risultati, è necessario impostare le restrizioni dell'inchiostro e le impostazioni della stampante per combinazioni specifiche di inchiostro e stampante. I profili dei supporti Canon includono le impostazioni ottimali dell'inchiostro e della stampante per le stampanti supportate da Canon.

---

Standard disclaimer:

All specifications subject to change without notice. All company and/or product names are trademarks and/or registered trademarks of their respective manufacturers in their markets and/or countries.