



SCHEDA TECNICA

Caratteristiche	Standard	Unit	90	120	170	250	350		Tolleranza
Grammage / Grammatura	UNI EN ISO 536:2020	g/m ²	90	120	170	250	350		±5 %
Thickness / Spessore	UNI EN ISO 534:2012	µm	116	153	205	285	410		±5 %
Bulk / Mano	UNI EN ISO 534:2012	cm ³ /g	1,29	1,28	1,21	1,14	1,17		---
Cobb 60 sec FELT SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Cobb 60 sec WIRE SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Roughness/Ruv. Bendtsen FELT SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	200	200	200	200	200		±50
Roughness/Ruv. Bendtsen WIRE SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	200	200	200	200	200		±50
Absolute Humidity / UA	UNI EN ISO 287:2018	%	6,0	6,0	6,5	7,0	7,0		±1

COLORI SCURISSIMI

Caratteristiche	Standard	Unit	90	120	170	250	350		Tolleranza
Grammage / Grammatura	UNI EN ISO 536:2020	g/m ²	90	120	170	250	350		±5 %
Thickness / Spessore	UNI EN ISO 534:2012	µm	120	155	208	305	420		±5 %
Bulk / Mano	UNI EN ISO 534:2012	cm ³ / g	1,33	1,29	1,22	1,22	1,20		---
Cobb 60 sec FELT SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Cobb 60 sec WIRE SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Roughness/Ruv. Bendtsen FELT SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/ min	240	240	240	240	240		±50
Roughness/Ruv. Bendtsen WIRE SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/ min	240	240	240	240	240		±50
Absolute Humidity /	UNI EN ISO 287:2018	%	6,5	6,0	7,0	7,0	7,0		±1

NERO									
Caratteristiche	Standard	Unit	90	120	170	250	350		Tolleranza
Grammage / Grammaturo	UNI EN ISO 536:2020	g/m ²	90	120	170	250	350		±5 %
Thickness / Spessore	UNI EN ISO 534:2012	µm	120	155	208	305	426		±5 %
Bulk / Mano	UNI EN ISO 534:2012	cm ³ / g	1,33	1,29	1,22	1,22	1,22		---
Cobb 60 sec FELT SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Cobb 60 sec WIRE SIDE	UNI EN ISO 535:2014	g/m ²	35	35	40	40	40		±5
Roughness/Ruv. Bendtsen FELT SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	260	260	260	260	260		±50
Roughness/Ruv. Bendtsen WIRE SIDE	UNI ISO 8791-2 :2014	ml/min	260	260	260	260	260		±50
Absolute Humidity / UA	UNI EN ISO 287:2018	%	6,8	7,0	7,0	7,0	7,0		±1

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE:

INCHIOSTRI

inchiostri freschi di buona qualità.
Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Fizz con

Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.

Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150/175 lpi.

CAUCCIÙ LINEATURA
Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità
antiscartino.

TEMPO DI ASCIUGATURA: Lasciare asciugare in minipile almeno 24 ore dopo la stampa.

CORDONATURA: la pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura
controfibra.

TEMPO DI ASCIUGATURA: Lasciare asciugare in minipile almeno 24 ore dopo la stampa

Luglio 2023

